



- Anerkannte Ausbildungs- und Prüfstelle für Schweißtechnik
- Anerkannte Stelle für Herstellerqualifikationen zum Schweißen
- Anerkannte Stelle vom Eisenbahn-Bundesamt nach DIN 6700-2
- Anerkannte unabh. Stelle nach Artikel 13 Druckgeräterichtlinie
- Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9000 im DVS ZERT
- Akkreditiertes Prüflaboratorium für Werkstoffprüfung
- Staatlich anerkannte Einrichtung der Weiterbildung

DVS

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mecklenburg-Vorpommern GmbH

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09
 Certificate of Manufacturer Qualification for welding steel according to DIN 18800-7:2002-09

Klasse B

Dem Hersteller*it is hereby certified that the firm***Stahl- und Metallbau Schröder**

wird für den Schweißbetrieb in
in the plant

17168 Thürkow, Randsiedlung 19

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

*is qualified to carry out welding works in the following fields of application:***Normen/Regelwerke***DIN-Standards/Regulations***DIN 18800-7:2002-09****Schweißprozesse***Welding Processes*

111 - Lichtbogenhandschweißen (E)
 135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG)
 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoffe*Parent Metals***S235, S275**

Grundwerkstoffe gem. allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-30.3-6 des DIBt (1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404 und 1.4571) in der Festigkeitsklasse S235.

Erweiterungen/Einschränkungen*Extensions***Für nichtrostende Stähle gilt Verfahren 141 - WIG.****Verantwortliche Schweißaufsichtsperson***(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)**Welding Coordinator**(Name, christian name, date of birth, profession)*

Schröder, Steffen
 Schweißfachmann

geb.: 29.05.1974

Vertreter*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)**Deputy**(Name, christian name, date of birth, profession)*

Schröder, Christoph
 Schweißfachmann

geb.: 13.01.1942

Bemerkungen*Remarks*

-

Gültigkeitszeitraum*Validity period***vom 23.03.2006 bis 22.03.2009****Bescheinigungs-Nr.***Verification Certificate No.***K 526/2003****ausgestellt am***Issued on***18.05.2006**

Allgemeine Bestimmungen

siehe Rückseite

*General requirements**p.t.o.***Dr. Koch****Leiter der Prüfstelle***(Name, Unterschrift, Stempel)*